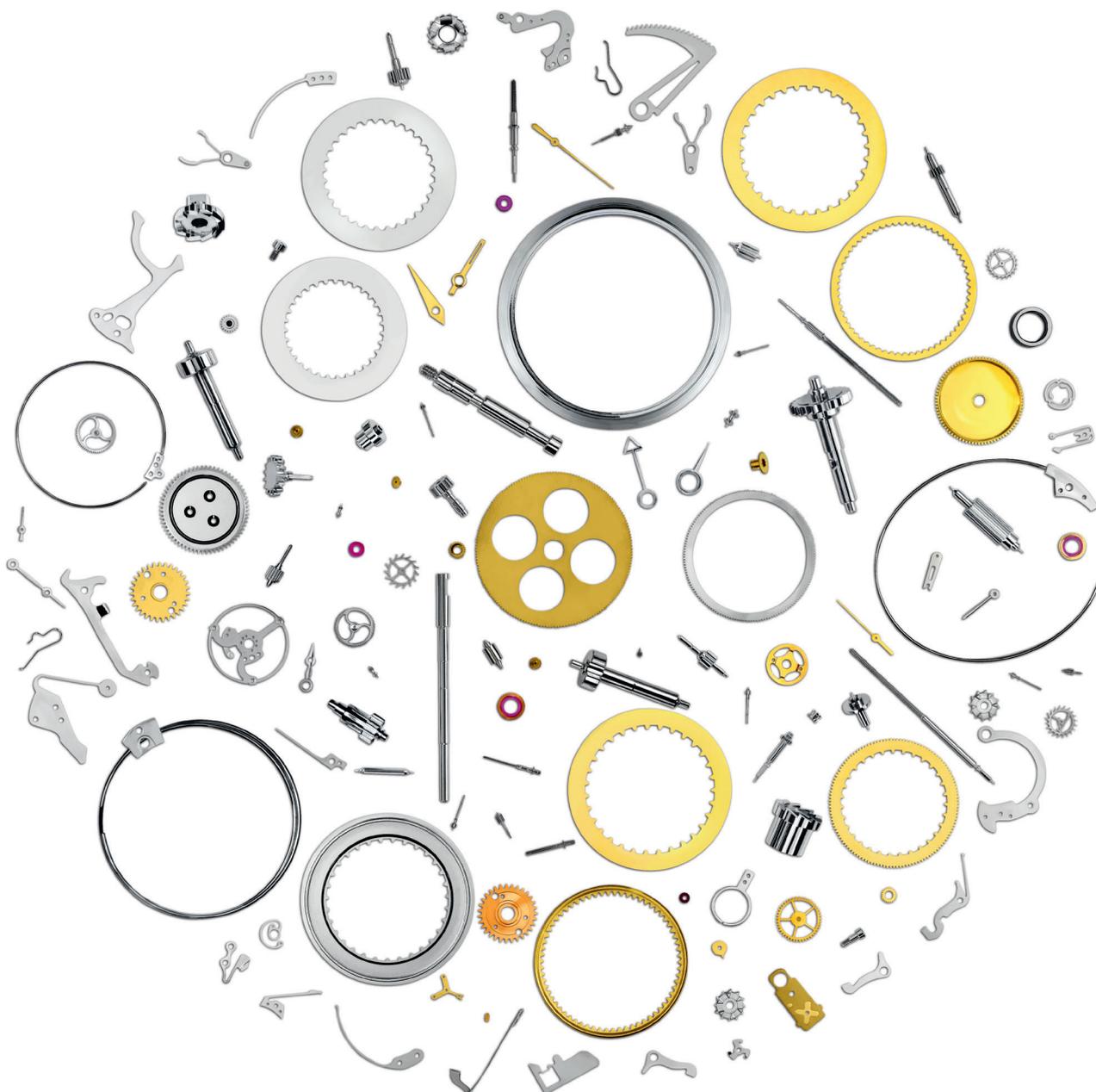


POLISSAGE MARET
POLISSAGE PLAT – BROSSAGE
TRAITEMENTS THERMIQUES



POLISSAGE MARET POLISSAGE PLAT – BROSSAGE TRAITEMENTS THERMIQUES



Ceramaret, spécialiste du polissage haut de gamme, vous propose trois services distincts pour répondre à vos besoins en finition de précision et en traitement de surfaces :

Polissage Maret: Développé initialement pour l'industrie horlogère, ce procédé est désormais plébiscité dans divers secteurs tels que le médical, l'automobile et l'aéronautique. Il garantit une finition exceptionnelle et une amélioration significative des états de surface sur la plupart des matériaux industriels. Chaque composant est traité avec une méthode spécifique, assurant une qualité finale reproductible et le respect des tolérances serrées.

Polissage Plat: Ce service offre une planéité et une esthétique irréprochables grâce à un effet miroir de qualité exceptionnelle, réalisable en simple ou double face. Le Polissage plat, connu sous divers noms tels que Poli-plat ou Poli-miroir, bénéficie de notre expertise et de méthodes de production avancées, tout en accordant une attention particulière à la manipulation et au conditionnement des pièces pour préserver leur qualité.

Brossage: ce processus permet un lissage des surfaces courbes telles que les extrémités arrondies des vis et des axes compteurs. Contrairement au polissage classique, cette technique s'applique de manière spécifique aux contours incurvés des pièces et offre d'excellents résultats pour les vis, les goupilles à tête bombée et les parties arrondies des pivots.

Quant à la précision, ce processus permet généralement une tolérance de $\pm 5 \mu\text{m}$, avec un excellent état de surface en termes de rugosité.

Traitements Thermiques: Nous offrons des traitements thermiques modifiant les propriétés des matériaux par variation thermique, pouvant être réalisés seuls ou en complément du Polissage Maret ou du Polissage plat. Ces traitements sont adaptés selon des processus précis pour répondre aux besoins spécifiques de chaque projet.

Avec plus de 80 ans d'expérience, Ceramaret se distingue par son expertise, sa précision et la qualité irréprochable de ses services, s'engageant à fournir des prestations sur mesure adaptées à la demande du client.



POLISSAGE MARET

Principe:

Polissage en vrac (type tribofinition) en milieu abrasif (usure)

Prestations:

- Brillantage
- Polissage léger
- Polissage normal appelé « Poli Maret »
- Polissage renforcé
- Polissage dimensionnel
- Polissage pièce à pièce
- Matage
- Ébavurage
- Dérouillage
- Lavage
- Secouage

Temps de traitement:

5 jours

Avantages:

- Qualité très élevée des états de surface
- Pas de déformation géométrique
- Aptitude à atteindre les zones les moins accessibles
- Reproductibilité d'une série à l'autre (méthode/recette)
- Augmentation de la résistance à la corrosion (effet de passivation)

Matériaux possibles:

Aciers au carbone (20AP, H1, Finemac, Law 100, etc.), aciers inoxydables, Laiton, CuBe (Pfinodal, etc.), Maraging (Durnico), alliages d'aluminium, alliages spéciaux, métaux cuivreux, Titane, matériaux extra-durs (céramiques techniques, corindons, etc.), métaux précieux sous conditions spécifiques (or, platine, etc.)



POLISSAGE PLAT – BROSSAGE

Principe:

Polissage plat haut de gamme par enlèvement de matière

Prestations:

- Brossage
- Poli-plat: Mise d'épaisseur, Poli bloqué (Blocage), Poli noir (Poli-gris)

Temps de traitement:

10 jours

Avantages:

- Planéité
- Qualité de finition « sans défaut »
- Rendu esthétique très haut de gamme
- Précision cote d'épaisseur

Matériaux possibles:

Aciers au carbone (20AP, H1, Finemac, Law 100, etc.), aciers inoxydables, Laiton, CuBe (Pfinodal, etc.), Maraging (Durnico), alliages d'aluminium, alliages spéciaux, métaux cuivreux, matériaux extra-durs (céramiques techniques, corindons, etc.), métaux précieux sous conditions spécifiques (or, platine, etc.)



TRAITEMENTS THERMIQUES

Principe:

Traitements thermiques effectués selon les fiches matières

Prestations:

- Trempe aciers au carbone
- Trempe sous vide des aciers inoxydables
- Détente (libération des tensions internes générées dans la matière)
- Revenu (mise en dureté finale)

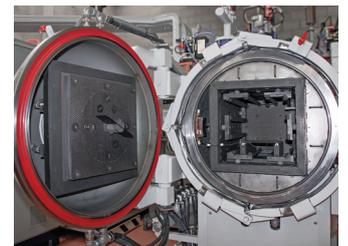
- Durcissement structural (métaux non-ferreux)
- Recuit

Temps de traitement:

2 jours

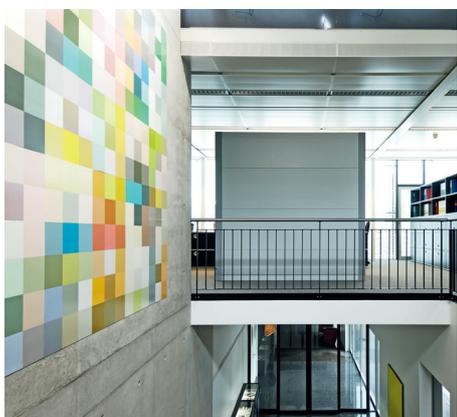
Avantages:

- Dureté supérieure
- Augmentation résistance mécanique
- Stabilité dimensionnelle



Maîtrise des traitements thermiques traditionnels ainsi que des traitements thermiques sous vide pour les aciers inoxydables.

LE POLISSAGE MARET POLISSAGE PLAT – BROSSAGE TRAITEMENTS THERMIQUES



Travailler, façonner des matériaux durs, Ceramaret s’y investit depuis plus d’un siècle. Fondée dans un environnement horloger alors en voie d’industrialisation, Ceramaret a su s’ouvrir aux nouvelles technologies grâce à une politique de développement visionnaire.

Le savoir-faire de nos employés ainsi que les moyens de production à la pointe de la technologie sont les éléments indispensables à la satisfaction des exigences clients. Les certifications ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 et ISO 13485, ainsi que notre politique d’amélioration continue sont les garants de cette réussite.

NOTRE FORCE :

Des services et prestations de qualité

- Lead-time compétitif
- Offre sous 24 heures
- Support technique et administratif
- Réactivité
- Suivi logistique instantané
- Traçabilité
- Contrôles visuels entrée/sortie
- Suivi qualité en cours de traitement
- Contrôle de dureté avec certificat
- Contrôle dimensionnel avec rapport
- Certificat de conformité
- Emballage: en vrac dans sachets VPCI (avec ou sans azote) ou conditionnements spécifiques possibles (plateau sous vide)

CONTACTEZ-NOUS

